

ELECTRIC EQUIPMENT WITH BATTERY FREELY MOUNTABLE AND DEMOUNTABLE

Patent Number:

JP9120807

Publication date:

1997-05-06

Inventor(s):

HASHIMOTO TAKASHI;; OKANO SHIZUO;; NAEMURA TAKASHI;; KURA

TATSUYA

Applicant(s):

SANYO ELECTRIC CO LTD

Requested Patent:

☐ JP<u>9120807</u>

Application

Number:

JP19950280504 19951027

Priority Number(s):

IPC Classification:

H01M2/10

EC Classification:

Equivalents:

JP3286505B2

Abstract

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent poor performance of contacts in a simple structure by folding metal wires which make elastic deformation, protruding the contacting crest parts close to each other from a window provided in an adapter for an electric apparatus, and putting them in resilient contact with a terminal of a pack battery.

SOLUTION: Contacts formed from elastically deformable metal wire to be connected with leads of an electric apparatus, on which battery is to be mounted, and equipped with a resilient arm 9B, etc., are furnished on an adapter for the electric apparatus. The tip of each contact is folded in an angle form so that contacting crest parts 9A close to each other are formed, and they are protruded from a window 7 provided in the adapter 7. When pack battery is mounted, these crest parts 9A are in resilient contact with the contacts of the battery so that electric connection of the apparatus with the pack battery is established. Thus poor contacting of the contacts is prevented effectively by a very simple configuration, the lifetime of the apparatus is prolonged, and maintenance can be performed simply.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出廣公開番号

特開平9-120807

(43)公開日 平成9年(1997)5月6日

(51) Int.CL*

HO 1M 2/10

識別記号

庁内整理番号

FI H01M 2/10

技術表示盤所

ĸ

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 7 頁)

(21)出席番号

特級平7-280504

(22)出顧日

平成7年(1995)10月27日

(71)出剧人 000001889

三洋電機株式会社

大阪府守口市京阪本理2丁目5番5号

(72) 発明者 機本 尚

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三

洋電機株式会社内

(72)発明者 岡野 静夫

大阪府守口市京阪本題 2丁目 5番5号 三

斧單機株式会社內

(72)発明者 苗村 尚

大阪府守口市京阪本道2丁目5番5号 三

洋電機株式会社内

(74)代理人 弁理士 豊緒 康弘

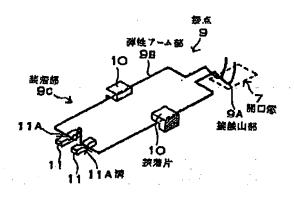
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 電池を脱着自在に装着する電気機器

(57)【要約】

【課題】 極めて簡単な構造で、接点の接触不良を有効に防止する。電気機器の寿命を延長し、保守を簡素化する。

「解決手段」 電池を脱着自在に装着する電気機器は、 装着されるバック電池2の端子2Aに電気接続される接点9を有する。接点9は弾性変形できる金属線で、両端部を互いに接近させる形状に折曲されている。金属線の両端部は、バック電池2の端子2Aに向かって山形に折曲されて接触山部9Aとなり、互いに接近している。接点9の接触山部9Aは、ケーシング5に設けられた開口窓7からバック電池2の装着面3Aに表出している。接点9は、両端の接触山部9Aから離れた部分をケーシング5に装着しており、装着部9Cと接触山部9Aとの間に弾性アーム部9Bを設けている。接点9の両端に設けられた接触山部9Aは、それぞれが独立してバック電池2の端子2Aに弾性的に押圧されて電気接続される。



1915)

热热性磷铁。

.

【特許請求の範囲】

【請求項1】 脱着自在に装着されるパック電池(2)の 端子(2A)に電気接続される接点(9)が下記の構造を有す ることを特徴とする電池を脱着自在に装着する電気機

- (a) 接点(9)は弾性変形できる金属線である。
- (b) 金属線の接点(9)は、両端部を互いに接近させ る形状に折曲されている。
- (c) 金属線の接点(9)の両端部は、パック電池(2)の 場子(2A)に向かって山形に折曲されて接触山部(9A)とな り、食具線の両端に設けられた接触山部(9A)は互いに接 近している。
- (d) 接点(9)の接触山部(9A)は、ケーシング(5)に設 けられた閉口窓(?)からパック電池(2)の装着面(3A)に表 出している。
- (e) 接点(9)は、両端の接触山部(9A)から離れた部 分をケーシング(5)に装着しており、装着部(9C)と接触 山部(9A)との間に弾性変形できる弾性アーム部(9B)を設 けている.
- (f) 接点(9)の両端に設けられた接触山部(9A)は、 弾性アーム部(98)を介してそれぞれが独立してパック電 池(2)の場子(2A)に弾性的に押圧されて電気接続され ቆ.
- (g) 接点(9)は、ケーシング(5)との装着部(9C)でリ ード線(4)を接続している。

【請求項2】 接点(9)の金属線が、中央部分で折り返 されると共に、折り返された部分の中間が、プラスチック クケーシング(5)の内面に一体成形された挟着片(10)に 挟着して保持され、挟着片(10)の保持部分よりも先端部 を弾性アーム部(9B)としている請求項1に記載される取 池を脱着自在に装着する電気機器。

【請求項3】 接点(9)の金属線の中央部分が、水平方 向のずれを阻止する滞(11A)に嵌入されている請求項2· に記載される電池を脱着自在に装着する電気機器。

【請求項4】 プラスチックケーシング(5)の内面に突 出して現状に隔壁(12)が一体成形されており、接点(9) はこの隔壁(12)の内側に沿う形状に折曲されており、接 点(9)が隔壁(12)の内側に装着されて、隔壁(12)で水平 方向の位置すれが阻止されるように構成されてなる論求 項2に記載される電池を脱着自在に装着する電気機器。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、電池を脱着自在に 装着する電気機器に関する。とくに、本発明はパック電 池の端子に電気接続される接点を独特の構造とする電気 機器に関する。

[0002]

【従来の技術】電池を電源に使用する電気機器、あるい は、充電器等の電気機器は、バック電池の電子に、低源 用の接点を接触不良しないように接触させることが、大 44 Tel (1945)

. 8 ,:7461

F. 1

11 21 W

11-1-11-12

State of the second

変重要なことである。接触不良が電気機器を使用できな くするからである。電気機器において、機械的な接触部 分は故障しやすい部分である。さらに、機械的な接触部 分は、使用するにしたがって劣化して接触不良を起こし やすくなってしまう。これに対して、電気的な回路部 品、たとえば、半導体や抵抗等は極めて寿命が長く、長 時間使用しても、それほど特性は劣化しない。電気機器 の故障を少なくして長寿命にするために、無接点化でき る部分、たとえば、切換スイッチや可変抵抗は電子化し て接触不良を少なくしている。ところが、電池を脱着自 在に装着する電気機器は、パック電池と電気機器とを接 続する部分を無接点にすることができない。このため、 この部分の接触不良をいかにして少なくできるかが、電 池を脱若自在に装着する電気機器にとって極めて大切な ことである.

【0003】ところが、この部分の接触不良を少なくす ることは、実際には極めて難しいことである。とくに、 パック電池は、電気機器から外して充電するように設計 されるので、電気機器から外した状態で、端子の表面が 種々の環境となって、金属表面が酸化し、あるいは異物 が付着して接触不良を起こしやすい状態になってしま う。さらに、パック電池を外した状態では、電気機器の 接点が外部に表出する状態となり、パック電池の端子と 同じように、表面に酸化膜ができ、あるいは、異物が付 若して接触不良の原因となる.

[0004]

【発明が解決しようとする課題】このような弊害を防止 するために、パック電池の端子と電気機器の接点に輝々 構造が開発されているが、最も一般的に使用されている 構造は、電気機器の接点に板バネを使用したものであ る。板バネの弾性で接点をバック電池の端子に押圧する 構造である。この構造は、接点を弾性的にパック電池の 端子に押圧して接触不良を防止する。この接点構造は、 接点を場子に強く押圧して接触不良を少なくできる。場 子に強く押圧される接点は、表面に酸化膜や汚れがあっ ても、端子に確実に接触できるからである。ただ、接点 が端子に接触する押圧力を強くすると、接点と端子の接 触部分の損傷は甚だしく、接点が摩耗して寿命が短くな る。また、接点が端子を強く押圧すると、バック電池を 電気機器に装着する部分の反作用も強くなる。このた め、バック電池を電気機器にスムーズに脱着するのが難 しくなる。また、パック電池を電気機器に脱着自在に装 着する部分に強靱な強度が要求される。このため、接点 が端子を押圧する圧力はそれほど強くできないのが実状 である。接点の圧力を低くすると、前記の弊害を少なく できるが、接触不良を起こす確率が高くなってしまう。 【0005】本発明は、以上のような難しい課題を解決 することを目的に開発されたもので、本発明の重要な目 的は、極めて簡単な構造で、接点の接触不良を有効に防 止して、電気機器の寿命を延長し、保守を簡素化できる

6

18 Burn Carlon

CONTRACTOR AND CO

100 300

可能不能增加的 一种 建橡胶铁铁矿

"我"的"数据"的图11 (1) (数据) to the a relative of the target to a 4. 人名西斯特·西班牙克斯克斯特

電池を脱着自在に装着する電気機器を提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明の電池を脱着自在 に装着する電気機器は、脱着自在に装着されるパック電 池2の場子2Aに電気的に接続される接点9を下記の構 造とすることを特徴とする。

- (a) 接点9は弾性変形できる金属線で製作されている。
- (b) 金属線は、両端部を互いに接近させる形状に折曲して接点9となっている。
- (c) 金属線の両端部は、パック電池2の端子2Aに向かって山形に折曲されて接触山部9Aとなり、金属線の両端に設けられた接触山部9Aは互いに接近している。
- (d) 金属線の接触山部9Aは、ケーシング5に設けられた閉口窓7からパック電池2の装着面3Aに表出している。
- (e) 接点9は、両端に設けられた接触山部9Aから 離れた部分をケーシング5に装着している。金属線の接 点9は、装着部9Cと接触山部9Aとの間に弾性変形で きる弾性アーム部9Bを有する。
- (f) 金属線接点9の両端に設けられた接触山部9Aは、弾性アーム部9Bを介してそれぞれが独立してパック電池2の端子2Aに弾性的に押圧されて電気接続される。
- (g) 金属線接点9は、ケーシング5との装着部9C でリード線4を接続している。

【0007】本発明の請求項2に記載される電池を脱着自在に設着する電気機器は、接点9の金属線を、中央部分で折り返し、折り返した中間部分をプラスチックケーシング5の内面に一体成形された挟着片10に挟着して保持している。挟着片10の保持部分よりも先端部を弾性アーム部9Bとしている。

【0008】さらに、本発明の請求項3に記載される電池を脱着自在に装着する電気機器は、接点9の金属線の中央部分を、水平方向のずれを阻止する溝11Aに嵌入してケーシング5に装着している。

【0009】さらにまた、本発明の諸求項4に記載される電池を脱若自在に装着する電気機器は、プラスチックケーシング5の内面に突出して環状に隔壁12を一体成形している。金属線の接点9は、この隔壁12の内側に沿う形状に折曲されている。接点9が隔壁12の内側に装着されて、隔壁12で水平方向の位置ずれが阻止されるように構成されている。

[0010]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。ただし、以下に示す実施例は、本発明の技術思想を具体化するための電気機器を例示するものであって、本発明は電気機器を下記のものに特定しな

L١.

The second of the second

【0011】さらに、この明細書は、特許請求の範囲を理解し易いように、実施例に示される部材に対応する番号を、「特許請求の範囲の間」、および「課題を解決するための手段の間」に示される部材に付記している。ただ、特許請求の範囲に示される部材を、実施例の部材に特定するものでは決してない。

【0012】図1と図2に示す電気機器は、脱着自在にパック電池2を装着するアダプター3を備える。アダプター3は、リード線4を介して電気機器本体1に連結される。アダプター3は、ケーシング5をプラスチックで成形して、電気機器本体1の定位置に装着される。電気機器本体1は、パック電池を電源として使用する機器、たとえば、携帯電話等の無線機、シェーバ、電動歯ブラシ、携帯用音響機器である。

【0013】図1と図2に示す電気機器のアダプター3は、上面をバック電池2の競着面3Aとしている。競着面3Aにセットされたバック電池2を定位置に保持するために、アダプター3は、バック電池2の両側に設けられた係止溝2Bを引っかけて、パック電池2の両側に設けている。図2に示すアグアター3は、バック電池2の先端部を挿入できるホルダー部3Bを一体成形している。さらに、アダプター3は、裁着面3Aの中央部に、弾性変形する係止凸超8を一体成形している。係止凸超8は、バック電池2の下面に設けられた係止凹部2Cに嵌入されて、バック電池2の位置ずれを防止する。アダプター3に装着されるバック電池20底面図を図3に示す、この図に示すバック電池2は、底面に係止凹部2Cを成形している。

【0014】アグプター3は、ケーシング5に装着されるパック電池2の端子2Aに電気接続される接点9を内蔵する。接点9は、図4と図5に示すように、ケーシング5に設けられた閉口窓7から装着面3Aに突出している。装着部にセットされたパック電池2の端子2Aに電気接続されるためである。接点を内蔵しているアグプターの平面図を図6に、底面図を図7に示す。さらに、アグプターのケーシングに内蔵される接点の斜視図を図8に、接点の側面図、正面図、平面図、底面図を図9に示す。

【0015】これ等の図に示す接点9は、弾性変形できる金属線で製作されている。金属線は好ましくは、電気抵抗を小さくするため頻線が使用される。金属線は、必要ならば、表面を、金、銀、クローム等でメッキする。メッキした金属線は、表面の酸化を防止して接触不良をより少なくできる特長がある。表面をメッキした金属線は、銅線に代わって、鉄等の頻線も使用できる。

(0016)接点9は、図7ないし図9に示すように、 金属線を長方形に折曲して、両端部を互いに接近させる

n. e

・ 選続しまった。・ さいがない。

形状としている。折曲された金属線の両端部は、バック電池2の端子2Aに向かって山形に折曲されて接触山部9Aとなっている。接触山部9Aは、アグプター3のケーシング5に設けた開口窓7から、装着面3Aに突出できる高さに折曲されている。金属線の両端の接触山部9Aは、バック電池2のひとつの端子2Aによたつの接触山部9Aが接触されるように、金属級両端の接触山部9Aは互いに接近している。接近する接触山部9Aは、それぞれが独立してバック電池2の端子2Aに弾性的に押圧できるように、互いに接近するが、多少は離れている。ただ、接近する接触山部9Aは、互いに軽く接触しても、独立して端子2Aに押圧できる。

【0017】接点9は、両端の接触山部9Aから離れた部分をケーシング5に装着して、装着部9Cと接触山部9Aとの間に弾性変形できる弾性アーム部9Bを設けている。接触山部9Aは、弾性アーム部9Bを介して、それぞれが独立してパック電池2の端子2Aに弾性的に押圧される。図に示す接点9は、金属線を中央部分で折り返すようにして長方形に折曲し、長方形の長辺の中間を挟着片10でプラスチックケーシング5の内面に挟着して保持している。挟着片10に挟着して保持された接点9は、挟着片10の保持部分よりも先端部を弾性アーム部9Bとしている。弾性アーム部9Bとしている。弾性アーム部9Bとしている。弾性アーム部9Bとしている。弾性アーム部9Bとしている。弾性アーム部9Bとしている。弾性アーム部9Bとしている。弾性アーム部9Bとしている。弾性アーム部9Bとしている。弾性アーム部9Bは、接触山部9Aを端子2Aに弾性的に押圧する。

【0018】さらに、図に示す接点9は、金属線の中央部分を、プラスチックケーシング5に一体成形された溝11Aに嵌入して、水平方向の位置ずれを阻止している。溝11Aは、ケーシング5の内面に2列に凸条11を成形し、この凸条11の中央に成形されている。2状の凸条11は、多少離されてケーシング5に一体成形されている。凸条11の間でリード線4を半田付けして連結している。接点9は、半田付けする部分を、ケーシング5の表面から離れる方向に折曲している。この構造の折曲は、ケーシング5に裝着してリード線4を半田付けするときに、プラスチック製の凸条11が熱で変形するのを防止できる。また、リード線4を半田付ける部分が金属線よりも相当に太くなっても、金属線を凸条11の溝11Aに正確に嵌入して位置決めできる特長がある。

【0019】さらに、図に示す接点9は、プラスチックケーシング5の内面に一体成形された隔壁12の内側に装着している。隔壁12は、長方形に折曲された接点9の外周に位置して成形されている。いいかえると、接点9を、隔壁12の内側に沿う形状に折曲している。このように、隔壁12で水平方向の位置すれが確実に阻止され

1. A 1. Pro 1. C. P. F.

医神经性乳色蛋白化

る。したがって、この形状は、折曲された接点9を確実に定位面に保持できる特長がある。隔壁12の内側に挟着片10を一体成形し、挟着片10で隔壁12の内側に配設される金属線を挟着して保持している。

[0020]

【発明の効果】本発明の電池を脱着自在に装着する電気機器は、極めて簡単な構造で、接点の接触不良を有効に防止できる極めて優れた特長がある。それは、本発明の電気機器が、接点を金属線で製作すると共に、金属線を折曲してその先端に互いに接近する接触山部を設け、この接触山部を選性アーム部で独立してバック電池の端子に弾性的に押圧される接点は、いずれか片方をバック電池の端子に電気接続して、バック電池との接触不良を解消できる。このため、バック電池の端子と接点との接触不良を極減できる特長を実現する。例えば、一つの接点がバック電池の端子に接触不良を超こす確率が1/1000であると仮定すると、両方の接点が同時に接触不良となる確率は1/100000に極減する。

【0021】とくに、本発明の電気機器は、接点の接触不良を極減できるにもかかわらず、接点構造を著しく簡単な構造にできる特長がある。それは、本発明の電気機器が、接点を金属線を折曲して製作することに加えて、その中国をケーシングに装着して装着部よりも先端を弾性アーム部とし、この弾性アーム部の先端に互いに接近する接触山部を設けて、弾性アーム部で接触山部をバック電池の端子に独立して押圧しているからである。

【0022】以上の簡単な構造で接点の接触不良を防止 できる本発明の電気機器は、接触不良に超因する故障を 極減して、電気機器の寿命を延長し、その保守を著しく 簡潔化できる極めて優れた特長を実現する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例にかかる電気機器のアグアター にパック電池を装着する状態を示す斜視図

【図2】本発明の実施例にかかる電気機器の他のアダプターにバック電池を装着する状態を示す斜視図

【図3】アダプターに装着されるバック電池の底面図

【図4】図1に示すアダプターの電池装着面を示す斜視 図

【図5】図2に示すアグプターの電池装着面を示す斜視

【図6】本発明の実施例にかかる電気機器のアダアター の平面図

【図7】本発明の実施例にかかる電気機器のアダプター の底面図

【図8】アダプターに接点を装着した状態を示す機略斜 1873

【図9】本発明の実施例にかかる昭気機器の接点の側面 図、正面図、平面図、底面図 【符号の説明】

2011年6月6日曾日

付給 東南 ないかい か

TOTAL STATES TO SERVICE

TOTAL STATES STATES

1.3

79.30

1758 G

i de positificações de la composition della comp

化物质负点机

我说:"我们是

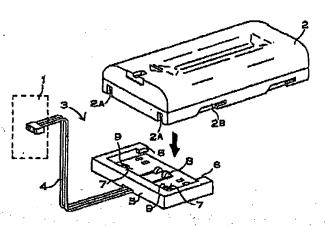
B. C. S. Park

(5)

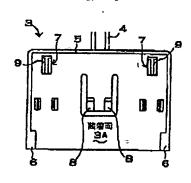
時期平9~120807

1…包気機器本体 2…パック電池	2A…端子	28…係	7…厥口窓 8…係止凸起		
止溝			9…挨点	9 A…接触山部	9 B…弾
2 C…係止凹部	•		性アーム部		
3…アダプター	3 A…戡谷面	3 B⋯ホ	9 C…装着部		
ルダー部			10…挟若片	,	
4…リード線	•		1 1…凸条	11A…溝	
5…ケーシング			12…隔壁	117	
6…孫止爪			(1)		

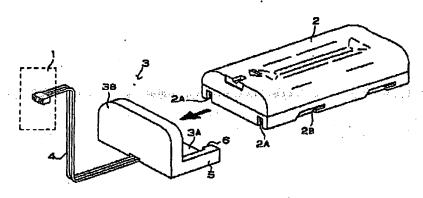
[図1]



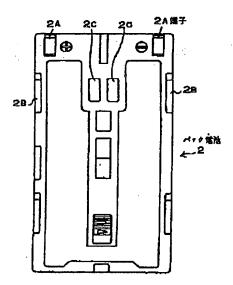
[河6]



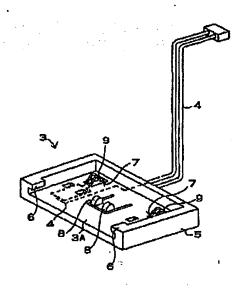
【図2】



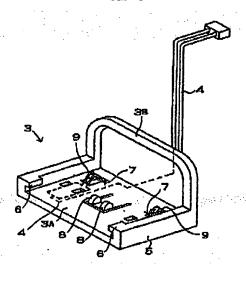




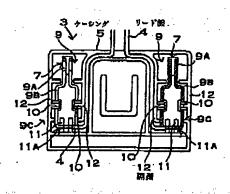
[24]



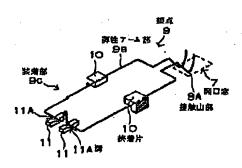
【図5】



[図7]

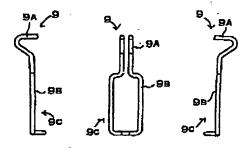


[12] 8











フロントページの続き

(72)発明者 倉 遠哉 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三